

BROTZUFÜHRER/BEBUTTERER

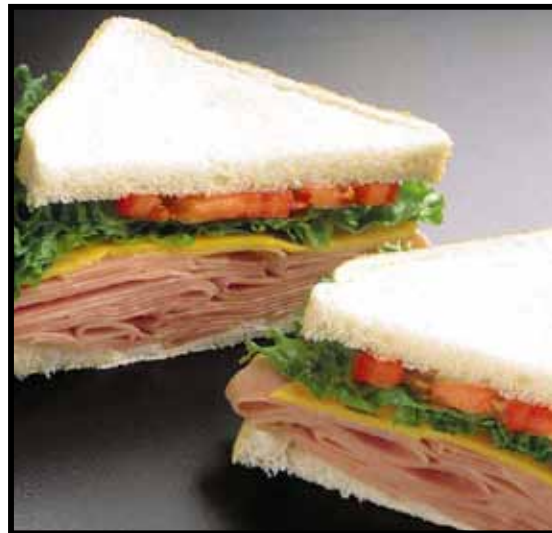


Gezeigte Version: 2spuriges Modell

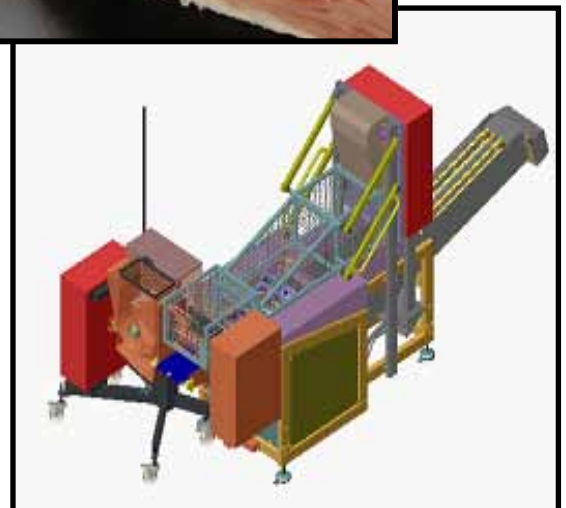
Grotes Brotzuführer ist ein mehrspuriges Volledelstahlsystem zum Zuführen einzelner Brotscheiben von einem manuell beschickten Zufuhrförderer, der einen offenendigen und kontinuierlichen Betrieb ermöglicht.

Nach dem Aufgeben von vorgeschnittenem Brot auf den Brotzufuhrförderer transportiert eine Pickkopfbaugruppe das Brot automatisch vom Zufuhrförderer zum Hauptaustragsförderer. Der Zufuhrförderer führt dann den nächsten Satz Scheiben vor, bis sie von einem Fotosensor erfasst werden. Nach dem Erreichen der richtigen Position stoppt der Zufuhrförderer und ist für den Beginn der nächsten Brottransportsequenz bereit.

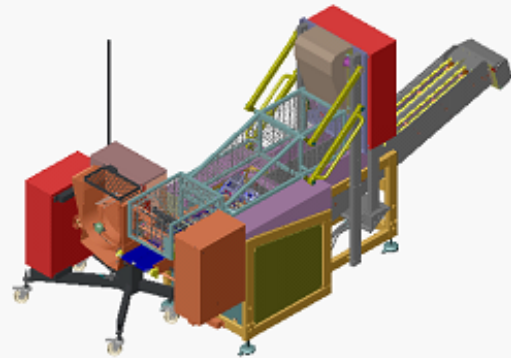
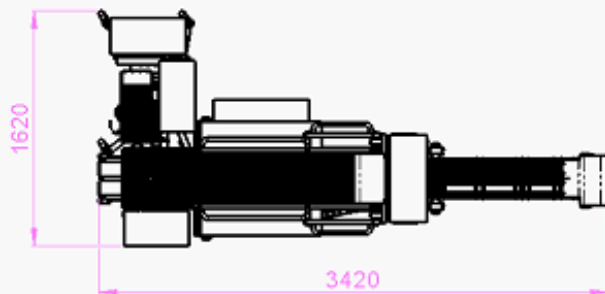
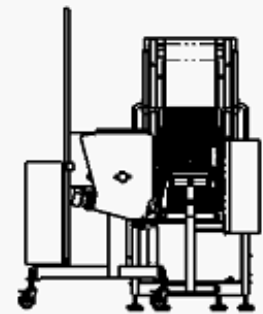
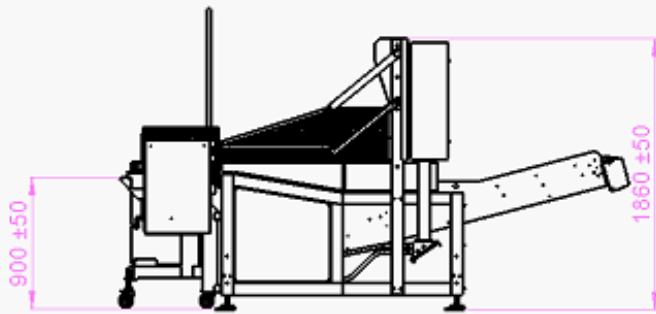
Der Brotzuführer ist in 2- und 4spurigen Konfigurationen als Standard erhältlich; auf Anfrage sind auch Konfigurationen mit 8 Spuren oder anderen Spurkonfigurationen erhältlich.



Der Grote Brotzuführer ist als Option auch mit einer Butterzufuhreinheit erhältlich. Mit dieser Einheit wird die Oberseite jeder Brotscheibe mit einer unendlich variablen Buttermenge (bis zu 9 Gramm pro Scheibe) bestrichen, bevor sie zu einer nachgeschalteten Vorrichtung zur Weiterverarbeitung transportiert wird. Die Bebutterung ist ideal für die Herstellung von frischen Sandwiches mit kurzer Lagerfähigkeit (bis 3 Tage), da sie eine Feuchtigkeitsbarriere zwischen dem Brot und den verschiedenen Sandwichzutaten erzeugt. Der Bebutterer weist einen Wassermantel und ein Schaufelrad auf, um die Butter viskos zu halten, was für eine gute Oberflächenhaftung der Butter auf jeder Brotscheibe unerlässlich ist. Der Bebutterer ist mit 2- und 4spurigen Brotzuführungseinheiten erhältlich. Er lässt sich innerhalb von Minuten zerlegen und ist leicht zu reinigen.



Maßzeichnungen



Brotmaßbegrenzungen

Brotmaße	Minimum	Maximum
Höhe	60 mm	150 mm
Breite	80 mm	125 mm
Dicke	8 mm	25 mm

Merkmale

- Produktivität: min. 15 Produkte/Minute/Spur – max. 60 Produkte/Minute/Spur
- 2- und 4spurige Einheiten haben Beutterungseinheit als Standard; bis zu 8 Spuren sind möglich
- Korrosionsfeste Edelstahlkonstruktion
- Mitsubishi PLC und Bedieneroberfläche Standard (Allen-Bradley auf Anfrage erhältlich)
- Spritzwasser – Elektroschutzart IP 65
- Elektrik: 200-575 V Drehstrom, 50/60 Hz
- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung
- Vollverblockter Schutz
- Pneumatik: min. 60 psi

04.10

Firmensitz
 1160 Gahanna Parkway
 Columbus, OH 43230
 USA
 tel. 614-868-8414
 fax 614-863-1647
 email sales@grotecompany.com



Präzisionsschneide-/Belegsysteme

www.grotecompany.com

Vertrieb und Kundendienst in Europa
 Wrexham Technology Park
 Wrexham, North Wales LL137YP
 Großbritannien
 tel. +44 (0) 1978-362243
 fax +44 (0) 1978-362255
 e-mail sales@intl.grotecompany.com